

FICHA TÉCNICA

Edición: 20/12/07
Últ.revisión: 1/7/08



PRODUCTO

COLA BLANCA RAPIDA

PRESENTACIONES

50g,75g,125g,250g,500g,
750 g

Refs. SAP

501612, 501602-605



Descripción

Adhesivo en base dispersión acuosa de acetato de polivinilo con alcohol de polivinilo como coloide protector, modificado con plastificantes.

Características Técnicas

Aspecto: Fluido viscoso de color blanco con olor característico.

Una vez seco es prácticamente transparente.

Viscosidad Brookfield (6, 20°, 20 rpm). 7 - 12 Pa.s

Densidad (kg/l): 1,00 - 1,05

Residuo Seco (%): 46-48

pH: 4,5 - 5,5

Tiempo abierto (25°, 60% H.R.): 10 minutos.

Tiempo de prensado:

Mínimo 10 minutos, antes de soportar carga.

Temperatura mínima de formación de film: 4 -5 °C.

Fuerza de tracción (24 horas): >100 kg/cm²

Aplicaciones

Encolado de todo tipo de maderas. Útil para trabajos de montaje o ensamblaje, ya sea madera-madera como combinaciones madera-aglomerado-DM entre sí. Muy recomendado para ensamblajes de espiga o mecha y caja.

Modo de Empleo

Preparación de superficies: las superficies a encolar deben encontrarse limpias (exentas de polvo o grasa) y secas.

Aplicación: En ensamblajes de espiga o mecha y en maderas no muy duras, aplicar a la cola con un pincel sobre una de las dos caras, preferentemente en la que se encuentren los tetones. Prensar la pieza encolada de forma continua durante un mínimo de 10 minutos con una presión del orden de 1 kg/cm².

En el resto de trabajos, o en encolados en espiga sobre maderas

FICHA TÉCNICA

Edición: 20/12/07

Últ.revisión: 1/7/08



muy duras, aplicar el adhesivo a dos caras.

Se recomienda aplicar siempre un exceso de cola para garantizar una buena adherencia final. Este exceso puede eliminarse con facilidad con la ayuda de un trapo humedecido, cola tierna o mediante lijado si la cola está seca. Es muy importante eliminar bien el exceso de cola ya que ésta no es barnizable.

La cola blanca para madera está preparada para ser utilizada directamente. No obstante, en caso de desear un producto más fluido o con un tiempo abierto más largo, se puede mezclar con agua agitando ligeramente teniendo en consideración que una pequeña cantidad de agua disminuye mucho la viscosidad.

Dosificación El rendimiento y la dosificación del producto depende mucho de la porosidad de los sustratos a encolar y del tipo de trabajo a realizar, por lo que no se puede dar un valor aproximado para este tipo de productos.

Disolución y limpieza El producto húmedo se elimina fácilmente con un trapo humedecido. Las herramientas de trabajo se limpian fácilmente sumergiéndolas en agua durante 24 horas.

Almacenaje En condiciones normales de almacenamiento (10-25°C) y en su envase original la vida del producto se considera de 12 meses, siendo normal una ligera separación de agua en la superficie del producto (mezclar bien antes de utilizar).

Seguridad El producto no está identificado como peligroso según el RD 1074/93.

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto.