

## Detalles del producto

### Soldadura Metálica en Frío

Soldadura reparadora en frío, de gran resistencia, formulada en especial para pegar y reparar metales.

Máxima fuerza

### PROPIEDADES:

- Tiempo de mezcla: Se dispone de 40 minutos para mezclar y aplicar el producto.
- Tiempo de manipulación: 3 horas.
- Tiempo de endurecimiento: Al cabo de 12 horas resiste 100 kg/cm<sup>2</sup>.
- Resistencia a tracción por cizalla (según norma EN 1465): 160 kg/cm<sup>2</sup> (24 horas, 23°C, acero).
- Resistencia a la temperatura: Desde -30°C hasta +150°C.
- Rigidez dieléctrica (UNE 53030): 10,5kv/mm.
- Coeficiente de dilatación: (UNE 53126) 6,43 x 10<sup>-5</sup>.
- Coeficiente de conductividad térmica: (UNE 92202) 0,15kcal/h.m.°C.
- Resistencia a líquidos: Resistente al agua, al aceite y a los disolventes usuales. También resiste a los ácidos y álcalis diluidos.
- No contiene disolventes y no altera su volumen al endurecer.
- Color del producto: Gris.
- Los tiempos de mezcla y manipulación pueden acelerarse si se mezcla gran cantidad de producto.

### APLICACIONES:

-Pattex Nural 21 pega, repara y rellena de forma permanente.

Una vez endurecido puede ser lijado, pulido, tratado, mecanizado y pintado. Resulta idóneo para tapar grietas y fugas en tuberías, depósitos y piezas metálicas.

### MATERIALES:

Se adhiere a hierro, acero, acero inoxidable, acero cromado, acero niquelado, aluminio, cobre, latón, estaño y plomo. También es adecuado para vidrio, cristal, fibra de vidrio, plásticos, madera, mármol y cemento.

### APLICACIONES:

\*Pattex Nural 21 pega, repara y rellena de forma permanente. Una vez endurecido puede ser lijado, pulido, tratado, mecanizado y pintado. Resulta idóneo para tapar grietas u fugas en tuberías, depósitos y piezas metálicas.