



# Pattex Nural 22

Hoja de Datos Técnicos  
Versión: 05/2020

---

## Cemento reparador construcción

---

### 1. TIPO DE PRODUCTO

Pattex Nural 22 es un cemento adhesivo formulado en especial para pegar y reparar materiales de construcción. Puede pegar materiales húmedos y endurece incluso sumergido en agua.

### 2. CAMPO DE APLICACIÓN

- Pattex Nural 22 pega, repara y rellena de forma permanente.
- Se puede utilizar en tuberías y desagües.
- Se adhiere a uralita, hormigón, cemento, gres, mármol, piedra, cerámica, porcelana, hierro, cobre y todo tipo de metales, PVC y otros plásticos.
- No apto para polietileno, polipropileno ni teflón®.

### 3. PROPIEADES

- **Color:** Blanco
- **Peso específico:** Componente A: 1,5 g/mL.  
Componente B: 1,5 g/mL.
- **Resistencia térmica:** de -30°C a +150°C. En uniones sometidas a grandes esfuerzos se recomienda no superar los 60°C.
- **Resistencia a tracción por cizalla (EN 1465):** 200 Kg/cm<sup>2</sup> (48 horas, 23°C, Acero). Endurecido tanto dentro como fuera del agua.
- Una vez endurecido puede ser lijado, pulido, mecanizado, taladrado y pintado.
- No contiene disolventes y no altera su volumen al endurecer.



- Resistente al agua, al aceite y a los disolventes usuales.
- Resiste los ácidos y álcalis diluidos.

#### 4. MODO DE EMPLEO

1. Las superficies a unir deben estar secas y limpias de polvo y grasa. Para ello pueden limpiarse con alcohol o acetona. Pueden estar mojadas e incluso bajo el agua.
2. Lijar las superficies siempre que sea posible en el caso de superficies secas.
3. Sobre una superficie plana medir partes iguales en volumen (igual longitud) de A y B.
4. Mezclar los dos componentes con la ayuda de la espátula hasta conseguir un color uniforme.
5. Aplicar una capa fina sobre una de las superficies y unir ambas.
6. Cerrar bien los tubos después de usarlos y guardar en lugar fresco y seco.

#### 5. TIEMPOS

- **Tiempo de mezcla:** Se dispone de 50 minutos para mezclar y aplicar el producto.
- **Tiempo de manipulación:** El tiempo de manipulación es de 4 horas dentro y fuera del agua. No mover ni someter a tensiones hasta pasado este tiempo.
- **Tiempo de endurecimiento:** Al cabo de 6 horas resiste 100 Kg/cm<sup>2</sup> (aplicado fuera del agua) o 60 Kg/cm<sup>2</sup> (dentro del agua). Esta resistencia permite lijar, mecanizar o taladrar el producto.

Estos valores son válidos para temperaturas entre 20 y 25°C. Para acelerar el endurecimiento se puede someter la unión o la reparación a una temperatura de unos 70°C; por el contrario, temperaturas bajas retrasan el endurecimiento. Mientras endurece, se recomienda mantener la pieza unida o reparada por encima de +15°C.

Se recomienda aplicar el producto fuera del agua y a continuación sumergir en agua la unión.

#### 6. PRESENTACIÓN

Tubo de 11mL (Parte A) y Tubo de 11mL (Parte B).



## 7. PLAZO DE VALIDEZ Y ALMACENAMIENTO

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre 10°C y 25°C, es de 3 años. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

## 8. INDICACIONES DE SEGURIDAD

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en <http://mysds.henkel.com> o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA S.A.  
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona  
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

